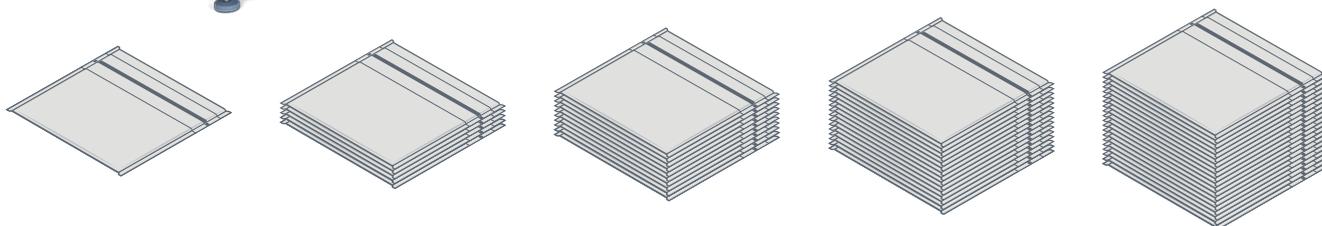


DCS 1000-2



Tranchettes de fromage fondu
Machine d'emballage



La DCS 1000-2 est une plateforme de formage, remplissage et scellage à vitesse élevée, offrant le nec-plus-ultra de l'ergonomie pour la production continue de tranchettes de fromage fondu emballées individuellement (IWS).

FIABILITÉ

Cette machine, qui fait appel à une technologie éprouvée, a été conçue selon les normes CE pour utiliser des matériaux résistants permettant des cadences élevées. Intégralement carénée, elle offre un accès facile à tous les éléments fonctionnels.

Les équipements sont faciles à intégrer dans une solution de système complète (convoyeurs, emballage secondaire et tertiaire).

EFFICACITÉ ÉLEVÉE

Conçus pour une production en continu, les éléments de la machine sont durables et résistants à l'usure, avec un nettoyage et un remplacement rapides et faciles des couteaux.

CONFIGURATION PRATIQUE ET FONCTIONNELLE

Le chemin des produits entièrement protégé ne requiert pas d'environnement aseptisé. Les équipements compacts diminuent l'encombrement au sol.

TRANCHETTES DE HAUTE QUALITÉ

Les scellages transversal et longitudinal assurant un emballage hermétique des tranchettes permettent l'inclusion d'ingrédients. Raccordement automatique avec éjection de la tranchette impactée.

DISPOSITIF D'EMPILEMENT HORIZONTAL MOTORISÉ

Le dispositif d'empilement horizontal assure une dépose en douceur des tranchettes et des empilements précis, pour des formulations de produits variées, y compris la manipulation de produits « légers ».

VOS AVANTAGES

- Fiabilité
- Efficacité élevée
- Configuration pratique et fonctionnelle
- Tranchettes de haute qualité
- Dispositif d'empilement horizontal motorisé

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

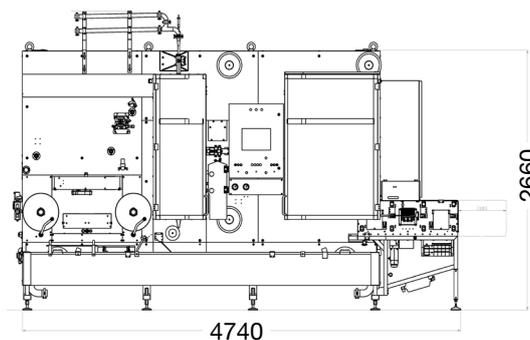
- Version sortie à droite
- Raccordement automatique
- Dispositif de centrage du film
- Col de formation
- Inclinomètre
- Courroies de formation
- Tambour de scellage
- Bac de refroidissement
- Station de séchage
- Tambour de séparation et de distribution
- Interface utilisateur ergonomique
- Pompe à vide intégrée
- Convoyeur de sortie en ligne droite
- Nouveau :
 1. Empileur amovible
 2. Protections arrière transparentes

- OPTIONS**
- Version sortie à gauche
 - Sortie arrière
 - Groupe d'alimentation
 - Convoyeur de sortie à 90°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement et poids machine	
Encombrement	4740 x 1350 x 2660 mm
Poids	3000 kg
Niveau de bruit équivalent moyen	
Leq moy	78.5 dB(A)
Couleur standard	
Acier inoxydable, aluminium anodisé (Homologation FDA)	
Dimensions des produits (format unique)	
Dimensions des tranches	86 x 86 mm
Épaisseur des tranches	Min. 2 mm/Max. 4 mm
Poids des tranches	15 à 30 g (densité de fromage 1,04)
Longueur totale de tranche emballée	100 mm
Largeur totale de tranche emballée	86 mm avec volets
Pile de tranches	Min. 5 tranches/pile jusqu'à max. 75 mm
Matériau d'emballage	
Diamètre extérieur de bobine	Max. 400 mm
Diamètre intérieur de bobine	76 mm
Poids de bobine	Max. 25 kg
Qualité du film	Polypropylène Cast (CPP), polypropylène bi-orienté (BOPP) ou polyester (Mylar™)
Largeur de film minimum	200 mm
Consommation en film	210 cm ² /tranche (pour une largeur de film type de 210 mm)
Processus de remplissage à chaud continu	
Température	80 à 90 °C

Capacité	
Tranches max.	1000 tranches/minute
Piles max.	150 piles/minute
Caractéristiques électriques	
Alimentation standard	400 V, triphasé, neutre, terre
Fréquence	50 ou 60 Hz
Puissance absorbée	Machine = 25 kW Groupe d'alimentation = 10 kW
Air	
Air comprimé	~20 m ³ /h, 6 bar
Vide	par pompe intégrée (40 m ³ /h, -0,8 bar)
Eau (bac de refroidissement)	
Température à l'entrée	6 à 8 °C
Consommation	16 m ³ /h
Groupe d'alimentation	3 à 10 l/min, 8 à 10 °C (option)



Les informations techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



SAPAL SA

Av. du Tir-Fédéral 44 - 1024 Ecublens - SUISSE - Tél. +41 (0)21 633 53 00 - Fax +41 (0)21 633 52 11 - info@sapal.ch - www.sapal.ch